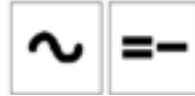


Tipo de recubrimiento:

Rutilo

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Tensión del Arco: 42V

Red Extra es nuestro electrodo universal para toda las posiciones de soldadura, incluyendo la posición vertical descendente. El electrodo se caracteriza por su fácil manejo, transferencia de arco suave, fácil remoción de escoria y un cordón de superficie finamente ondulada. Red Extra es la opción ideal para trabajo de construcción donde se permite el uso de un solo tipo de electrodo. Aplicaciones típicas incluyen ensamble, soldadura de taller y reparación en aceros estructurales dulces y de baja aleación. Red Extra es para todo tipo de corriente (AC/DC), operando también en transformadores con baja tensión de circuito abierto (VOC), min. 42V.

Materiales base a soldar:

- Laminas para barcos A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acero estructural S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Acero para caldera P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Acero de grano fino P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE355, StE285-StE355TM
- Acero de tuberías P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Acero colado GP240R, GS45

Aplicaciones:

- Construcción naval y costa afuera
- Fabricación general y construcción
- Generación de energía
- Reparación y mantenimiento

Composición química, % peso del metal de aportación – típico:

C	Mn	Si	S	P
0,12	0,60	0,40	≤ 0,30	≤ 0,30

Propiedades mecánicas, metal de aportación – típico:

Condición	Límite Elástico 0,2% MPa	Fuerza Tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Dureza
Ensamble	≥ 420	≥ 500	≥ 22	0°C ≥ 50

Nota: Propiedades bajo argón puro como gas de protección

Datos de empaque:

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Peso/paquete (kg) 1000 unidades	Corriente A
2,0	300	10,5	40-60
2,5	350	18,2	60-100
3,2	350	28,9	90-140
4,0	350	44,6	150-190
5,0	350	70,4	180-240

B-01. HILCO Red Extra

Rev. 06