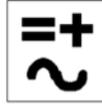


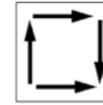
Tipo de recubrimiento:

Celulosa

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Tensión del Arco: 65V

E6011 es nuestro electrodo universal para utilizar en cualquier posiciones de soldadura. El electrodo se caracteriza por una profunda penetración, fácil manejo, poderoso arco largo y escoria fácil de remover. E6011 es la elección ideal para soldar en materiales con cantidades ligeras o medianas de suciedad, corrosión, pintura o galvanizado. Aplicaciones típicas incluyen fabricación general, reparaciones, trabajo en acero galvanizado, trabajo estructural y construcción naval.

Materiales base a soldar:

- Láminas para barcos A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acero estructural S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Acero para caldera P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Acero de grano fino P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Acero para tuberías P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Acero colado GP240R, GS45

Aplicaciones:

- Construcción naval y costa afuera
- Fabricación general y construcción
- Generación de energía
- Reparación y mantenimiento

Composición química, % peso del metal de aportación – típico:

C	Mn	Si	Cr	Ni
≤ 0,20	≤ 0,60	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,040

Propiedades mecánicas, metal de aportación – típico:

Condición	Límite Elástico 0,2% MPa	Fuerza Tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de Impacto ISO-V J
Ensamble	≥ 330	≥ 420	≥ 22	+30°C ≥ 27

Datos de empaque:

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Peso/paquete (kg)
2,5	350	20,8
3,2	350	28,8
4,0	350	43,1

B-04. HILCO E6011

Rev. 03