

Tipo de alambre:

Alambre sólido OAW

Gas de Protección:

Oxiacetileno

Posiciones de soldadura:



Bronze C es nuestra varilla baja en emisiones para soldadura con soplete en bronce que permite unir y revestir acero, cobre y aleaciones de cobre, bronce, hierro colado gris y maleable, níquel y aleaciones de níquel. Bronze C produce juntas sin poros y con coincidencia de color. Las aplicaciones son universales pero típicas para unir acero galvanizado (sin destruir la capa de zinc), unir metales no ferrosos, estructuras de tuberías, instalaciones sanitarias, trabajos de ajuste y reparación, bicicletas, motocicletas, industria automotriz, industria del mueble. El contenido de Mn garantiza juntas fuertes y de alta calidad.

Materiales base a soldar:

- Juntas en materiales similares y diferentes
- Para usar en combinación con HILCO Bronze Flux

Aplicaciones:

- Construcción naval y costa afuera
- Fabricación general y construcción
- Reparación y mantenimiento
- Industria del transporte y elevación
- Industria manufacturera

Composición química, % peso del metal de aportación – típico:

Mn	Si	Ni	Sn	Fe	Cu	Zn	Al
0,60	0,40	≤ 0,01	0,35	≤ 0,10	60,0	Bal.	≤ 0,005

Propiedades mecánicas, metal de aportación – típico:

Condición	Fuerza Tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Rango de Fusión
Ensamble	≥ 490	≥ 35	870-900°C

Datos de empaque:

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Peso/paquete (kg)
1,5	1000	5
2,0	1000	5
2,5	1000	5
3,0	1000	5
4,0	1000	5
5,0	1000	5