

**Tipo de recubrimiento:**

Básico

**Corriente:**



**Posiciones de soldadura:**



**Tensión del Arco:** 65V

Basic Super es nuestro electrodo universal bajo en hidrógeno (metal de aportación para depósito HDM < 5 ml. / 100 gr. ) para utilizar en todas las posiciones de soldadura, excepto la posición vertical descendente. El electrodo se caracteriza por un arco suave y silencioso, muy poca salpicadura, fácil remoción de escorias y excelentes propiedades mecánicas incluso a bajas temperaturas (hasta -40°C). Aplicaciones típicas incluyen construcción naval, construcción general y construcción costa afuera. Basic Super es la opción ideal para soldadura fuera de posición. Basic Super debe soldarse preferiblemente con corriente alterna (AC).

**Materiales base a soldar:**

- Laminas para barcos A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acero estructural S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Acero para caldera P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Acero de grano fino P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ESStE355, StE285TM-ESStE355TM
- Acero de tuberías P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acero colado GP240R, GS45

**Aplicaciones:**

- Construcción naval y costa afuera
- Fabricación general y construcción
- Generación de energía
- Reparación y mantenimiento

**Composición química, % peso del metal de aportación – típico:**

C	Mn	Si	S	P
0,08	1,20	0,50	≤ 0,020	≤ 0,020

**Propiedades mecánicas, metal de aportación – típico:**

Condición	Límite Elástico 0,2% MPa	Fuerza Tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Dureza
Ensamble	≥ 420	≥ 510	≥ 25	-50°C ≥ 47

Nota: Propiedades bajo argón puro como gas de protección

**Datos de empaque y soldadura:**

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Peso/paquete (kg) 1000 un	Corriente A
2,5	350	20,5	65-90
3,2	350	37,3	100-140
4,0	450	64,4	140-190
5,0	450	98,3	180-250