

Tipo de recubrimiento:

Especial

Corriente:



Posiciones de soldadura:



Tensión del Arco: 65V

Aluminil Si 5 es nuestro electrodo especial con recubrimiento de aluminio para soldar, reparar y revestir aleaciones forjadas o coladas de aluminio-silicio y para unir aleaciones disímiles de aluminio con un contenido máximo de 7% Si. Las características de alta fluidez hacen que el electrodo sea apropiado para soldar fundiciones de aluminio puro (excepto fundiciones de AlMg). El electrodo tiene un recubrimiento blanco puro específicamente diseñado para reducir la absorción de humedad. Para materiales de chapa más gruesa (≥ 15 mm) se recomienda precalentar de 150°C a 250°C antes de soldar.

Materiales base a soldar:

- Aleaciones de Aluminio-MgSi
- Aleaciones de Aluminio-Mg hasta 2,5% Mg
- Aleaciones de Aluminio-MnCu
- Aleaciones Fundidas de Aluminium-Si
- Unir diferentes aleaciones de aluminio

Aplicaciones:

- Fabricación general y construcción (metales con base de aluminio)
- Construcción naval y costa afuera
- Reparación y mantenimiento

Composición química, % peso del metal de aportación – típico:

Mn	Si	Cu	Zn	Fe	Al
0,05	5,0	0,05	0,10	0,20	Bal.

Propiedades mecánicas, metal de aportación – típico:

Condición	Límite Elástico 0,2% MPa	Fuerza Tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Dureza
Ensamble	≥ 90	≥ 160	≥ 15	40-55 HB

Nota: Propiedades bajo argón puro como gas de protección

Datos de empaque:

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Peso/paquete (kg) 1000 unidades	Corriente A
2,5	350	9,0	60-90
3,2	350	13,2	80-100
4,0	350	20,4	110-150